

SODIFLUX

PRODUITS ET MATERIEL POUR L'ELECTRONIQUE

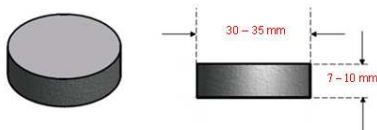
Informations analyses bains

Notre laboratoire offre à ses clients SN100c la possibilité de contrôler régulièrement la qualité des bains de soudure. Ce service est gratuit pour nos clients. Pour un service fiable et rapide, ainsi qu'un contrôle de nos coûts d'analyse, nous avons besoin de votre aide :

Quels sont les paramètres à considérer?

La fiabilité de l'analyse dépend directement du prélèvement de l'échantillon. Le laboratoire obtiendra toujours des résultats, mais ces résultats doivent surtout traduire la réalité du bain analysé. Voici quelques conseils sur la procédure à suivre pour ces prélèvements :

- La température de prélèvement doit être si possible supérieure de 5-10 °C à la température normale de production.
- L'alliage doit être parfaitement homogène: une bonne agitation (pompage) doit être réalisée (au moins 20 minutes sur les grosses installations)
- L'échantillon doit être prélevé avec une spatule chaude, à l'intérieur du bain (pas à la surface) et versé directement dans un moule spécifique pour les échantillons, froid. Une forme cylindrique de 35mm Ø serait idéale.



- Pour une analyse nous avons besoin d'environ 100 – 150g d'échantillon. Toute dérive peut engendrer des retards. Si la quantité n'est pas suffisante, nous ne pourrions pas faire l'analyse.

Quelles informations sont importantes ?

- Pour identifier les échantillons, nous avons besoin d'informations écrites. Ci-dessous les plus importantes :

Informations générales
client
Date de prise d'échantillon
Type d'alliage
Ref. machine

- Merci d'expédier les échantillons toujours directement à :

SODIFLUX
5 TER ROUTE DE BRAY -LU
95710 CHAUSSY (FRANCE)

Pour nous aider:

- Afin de limiter les déchets volumineux, merci d'utiliser des emballages simples (type colis poste).

