



FASN08 RoHS

Flux sans résidus, sans alcool
Sans C.O.V

TYPE

Flux soudage machine à la vague fluxeur à mousse ou à pulvérisation, exempt d'halogénures, sans nettoyage. Sans alcool, ni solvant.

Le flux est recommandé pour les applications, électroniques Grand Public ou professionnelles. Classement selon norme IPC J-STD-004 : ORL0

UTILISATION

Utiliser de l'air comprimé filtré sec pour le fluxeur.

Le réservoir de flux doit être rempli au max.

Vitesse du convoyeur env. 1 m / mn

Durée de contact 3 à 4 s

Température de préchauffage RoHS : 150°C face soudure. Le circuit doit être exempt de trace d'humidité (formation éventuelle de micro billes sur les soudures)

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Couleur :	Incolore - Rosé
Odeur :	Douce
Densité :	1 ±0.3
R.N.V % w/w :	3.6 ±0.2
Indice Acide :	22 mg KOH/g ± 2.5
Présence d'halogène :	0%
Cl :	nul
Point éclair (T°C):	Aucun

NETTOYAGE EVENTUEL

Le flux peut être utilisé dans une machine à nettoyer à eau pulvérisée

Les éventuels résidus sur le circuit sont solubles dans l'eau ou l'alcool isopropylique

CONDITIONNEMENT

Bidons de 1-5-10-25 litres stylos de retouches

STOCKAGE/ HYGIENE ET SECURITE

Produit non classé

Produit non inflammable

Transport non classé

Stockage à l'abris de la lumière

Éviter le contact avec la peau et les yeux.

V 2.17