



## SODI 50 RoHS

### TYPE

Solution lessivienne peu moussante prête à l'emploi pour nettoyer les résidus de flux et de crème à braser sur les circuits imprimés après refusion. Le **SODI 50** est utilisable en machine ultrasons. Il peut aussi bien sur être utilisé pour les nettoyages manuels.

### UTILISATION

#### a) Machine en ligne

Process de nettoyage conseillé :

Nettoyage 3 à 5 mn à 40°C

Rinçage 5 mn à température ambiante dans de l'eau de ville (option)

Rinçage 5 mn à 30°C - 50°C dans de l'eau déminéralisée

Séchage 20 mn à 70°C - 90°C

#### b) Machine à ultrasons

Process de nettoyage conseillé :

Nettoyage 5 mn à 40°C

Rinçage 5 mn à température ambiante dans de l'eau de ville (option)

Rinçage 5 mn à 30 à 45°C dans de l'eau déminéralisée

Séchage 20 mn à 70°C - 90°C

### CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Point d'ébullition	> 100°C
Point éclair	> 115°C
Densité relative (20°C)	1,01
Point de congélation	> - 10°C
Viscosité (SODI 50)	15 - 25 cPs
Forme	Liquide
Couleur	Jaune

### CONDITIONEMENT

Bidons de 25-10-5-1 Litres

La durée de stockage maximale conseillée est de 9 mois .

### ELIMINATION

Biodégradable avant utilisation : Vérification du PH 6,5 7 , vérification de la non présence de métaux lourd Plomb, Mercure Etc ..suivant réglementation des agences de bassin.

**S 29** Ne pas rejeter les résidus à l'égout

Rev 2.17