



SODI 50 RoHS

TYPE

Solution lessivielle prête à l'emploi peu moussante pour nettoyer les résidus de flux et de crème à braser sur les circuits imprimés après refusion. SODI 50 est utilisable en machine aspersion et en machine ultrasonique. Il peut aussi bien sur être utilisé pour les nettoyages manuels.

UTILISATION

a) Machine aspersion

Process de nettoyage conseillé

Nettoyage 5 à 15 mn à 30°C

Rinçage 5 mn température ambiante dans de l'eau de ville

Rinçage 5 mn à 30 à 45°C dans de l'eau déminéralisée

Séchage 20 mn à 70°C

b) Machine en ligne

Process de nettoyage conseillé

Nettoyage 3 à 5 mn à 30°C

Rinçage 5 mn à température ambiante dans de l'eau de ville

Rinçage 5 mn à 30°C - 50°C dans de l'eau déminéralisée

Séchage 10 mn à 70°C - 90°C

c) Machine à ultrasons

Process de nettoyage conseillé

Nettoyage 5 mn à 30°C

Rinçage 5 mn à température ambiante dans de l'eau de ville

Rinçage 5 mn à 30 à 45°C dans de l'eau déminéralisée

Séchage 10 mn à 70°C

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Point d'ébullition	> 100°C
Point éclair	> 115°C
Densité relative (20°C)	1,01
Point de congélation	> - 10°C
Viscosité (SODI 50)	15 - 25 cPs
Forme	Liquide
Couleur	Jaune

CONDITIONEMENT

Bidons de 30 litres et 5 Litres

ELIMINATION

Biodégradable : avant rejet égout vérification du PH 6.5 7 , vérification de la non présence de métaux lourd Plomb, Mercure Etc ..suivant réglementation des agences de bassin.