


**NIHON SUPERIOR CO., LTD.**

# SN 100C

### Crème à braser sans plomb No Clean Code 955

Crème de brasage **sans plomb sans nettoyage** utilisée pour le montage en surface des composants CMS tous types. Ex : CHIPS, FLAT-PACK, PLCC, IC, FINE-PITCH, etc... pour fusion sous infra-rouge, en convection ou à air chaud.

### Alliage Sn Cu 0.7 Ni-Ge



#### SPECIFICATIONS

Granulométrie  
Point de fusion (°C)  
Flux type  
Teneur en halogène (%)  
Viscosité à 25°C  
Stabilité avant fusion  
Test corrosion 1 à 7 jours

Seringue
25-45 µm
227°C
ROL1
<0.02
95 Pa.s
8 heures
J-STD-004

Pot
20-45 µm
227°C
REL0
<0.02
185 Pa.s
24 Heures
J-STD-004

#### PREPARATION DE LA CREME A BRASER

Avant de déposer de la crème sur la sérigraphie, laisser le pot à température ambiante pendant 3 heures ne pas accélérer la montée en température en posant le pot sur un élément chauffant (etc) ensuite il est indispensable de bien mélanger la crème à braser manuellement pendant 1 minute. Après dépôt sur la sérigraphie refermer les pots et tubes.

#### SERIGRAPHIE

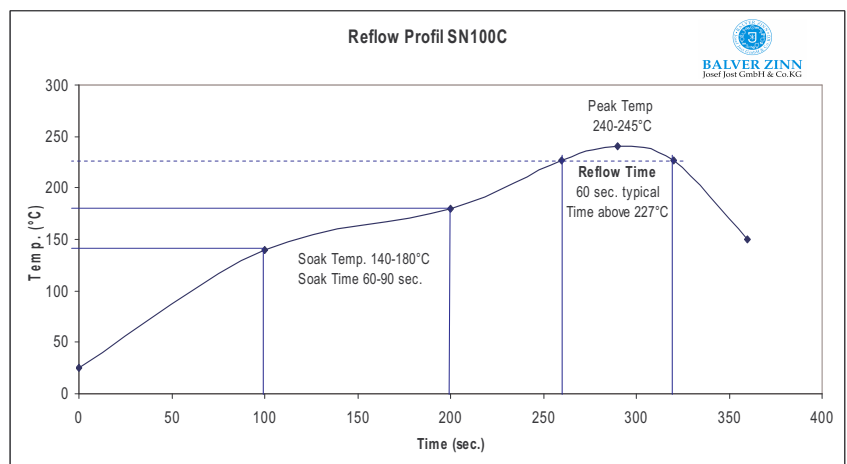
La crème à braser CB 955 est particulièrement facile à sérigraphier jusqu'au pas de 0,3 mm à une vitesse de sérigraphie de 20 à 250 mm/sec et une pression de la racle de 6 à 10 kg/cm selon le type et la longueur de racle utilisée. vitesse de séparation 10-20mm / s. Pochoir en acier inox. Température 22-28°C et 30-70% taux d'humidité

#### PROFIL DE SOUDAGE

Profil avec pointe de fusion à 240 / 250 degrés en fonction des circuits et des composants  
Fusion en phase vapeur à 235 degrés

#### NETTOYAGE

Les résidus NO CLEAN de la crème Cb955 sont "non conducteur", "non corrosif" mais peuvent être éliminés avec des solvants ou avec la solution lessivante SODI 50



#### STOCKAGE

Pour une bonne conservation du produit, il est conseillé de le stocker à une température de 5 à 10°C. Dans ces conditions, la durée de vie est de 6 mois pour les pots et de 3 mois pour les seringues.

#### CONDITIONNEMENT

Seringues de 5 cc 10 cc 30cc • En pots 500 g.

#### HYGIENE & SECURITE

Se reporter à la fiche de données de sécurité.