



E 50 RoHS Flux étamage

TYPE

Flux aqueux pour l'étamage au trempé ou rouleaux.

UTILISATION

Le flux E 50 permet une préparation à froid des circuits ou des composants avant étamage. Dans le cas de circuit avec cuivre très oxydé l'utilisation d'un désoxydant étain-plomb type DX 200 est recommandé. A chaud pendant l'étamage le flux E50 permet la protection et l'étalement de l'alliage grâce à ses activateurs organiques. La couche déposée est fine brillante ; les résidus en grande partie auto neutralisés en cours étamage sont facilement solubles dans l'eau de lavage désionisée de préférence. Il est impératif de nettoyer. Le fluxage peut être fait par trempée ou manuellement mais une enduction avec un rouleau donne les meilleurs résultats.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect : Liquide sans odeur
Couleur : Incolore à bleuté
Extrait : 110 g/l à 120°C
Activateurs : Organiques
Minéraux halogène : 1.75%
Densité : 1030 à 20°C.
Ph : 1,5
Classe : ORH1

CONDITIONNEMENT

Stylos de retouche
Bidons de 5, 10 , 25 litres translucides
Fûts de 200 litres

STOCKAGE ET SECURITE

Symboles de danger :



Mention d'avertissement : Danger

Mentions de danger : H290 H314 H335
Peut être corrosif pour les métaux.
Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves.
Peut irriter les voies respiratoires.

HYGIENE ET SECURITE



Conseils de prudence

Généralités	:	P280	Porter des gants de protection/ un équipement de protection des yeux/ un équipement de protection du visage.
		P308 + P310	EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée: Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin.
Prévention	:	P261	Éviter de respirer les poussières/ fumées/ gaz/ brouillards/ vapeurs/ aérosols.

La durée de stockage maximale conseillée est de 9 mois .

MANIPULATIONS

Gants et lunettes recommandés

V2.17b