

SODIFLUX

PRODUITS ET MATÉRIELS POUR L'ÉLECTRONIQUE



NIHON SUPERIOR CO., LTD.

SN 100C®

Barres
Grenailles
Fils pleins

L'alliage sans Plomb SN100C® est un eutectique Etain/Cuivre stabilisé au Nickel et Germanium brevet mondial déposé de Nihon supérieur Japon. Il est totalement compatible aux procédés de brasage existants (machine à souder à la vague, vague selective, machine HAL, machine à étamer au trempé)

L'alliage SN100C® RoHS Nihon Supérieur est utilisé depuis plusieurs années en grande production en Asie et en Europe ; les lignes de soudage à la vague classique étain plomb sont facilement adaptables.

Machines et matériels 100% compatibles Utilisables sans modifications avec le SN100C®



Machine hot air HAL



Machine à vague



Bains étain statique



Machine à étamer



Fer à souder

Le SN100C® réduit considérablement les risques de court circuit et améliore la planéité des dépôts.

Compatibilités circuits :

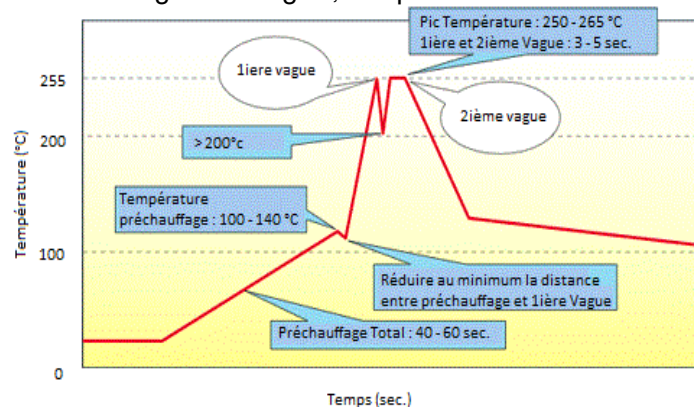
SnCuAg, NiAu, Hal, Argent et Etain chimique

Applications : Vague, immersion, brasage sélectif

Températures comprises entre 250°C et 280°C

Recommandations:

Pour brasage à la vague, temps de contact de 3 à 5 sec:



Test sur goutte alliage 5 g env



Sn/Cu/Ag



SN100C®



La brillance de l'alliage SN100C® équivalente au Sn/Pb permet le contrôle par tous les systèmes de vision sans changement d'Algorithme ni de caméra contrairement aux autres alliages RoHS

La brillance de l'alliage SN100C® équivalente au Sn/Pb permet le contrôle par tous les systèmes de vision sans changement d'Algorithme ni de caméra contrairement aux autres alliages RoHS

Propriétés physiques SN100C®:

-Alliage : Etain - Cuivre - Nickel - Germanium
-Point de fusion 227°C
-Conductivité électrique 0.13 μOhms
-Ductilité 32.3 N/mm²
-Coefficient d'élongation 48%

Balance (%)
Cu < 0.040
Ni < 0.010
Ge
Ag
As
Bi
Cd
Fe
Pb
Sb
Zn

Valeurs critiques (%)
> 0.85
> 0.100
> 0.100
> 0.100
> 0.030
> 0.100
> 0.002
> 0.030
> 0.100
> 0.050
> 0.005

Conditionnements :

-Barre 1 kg Dim 285 x42 x12 (en mm)
-Grenaille (pellets) Demi sphère Ø 30 mm
-Fils pleins Diamètres 2 et 3mm
-Fils fourrés Diamètres 0.3 à 2 mm

Durée de vie SN100C alliage à souder (barre-grenaille-fil plein) 3 ans

Service commercial & usine 5 bis route de Bray 95710 Chaussy Tél 01 34 67 74 68
Fax 01 34 67 77 92 www.sodiflux.fr E-Mail info@sodiflux.fr



NIHON SUPERIOR CO., LTD.

SN 100C® fils RoHS

Fil de soudage SN100C®

Alliage sans Plomb, flux 'No Clean' activation REM1

Description du produit :

Le fil fourré SN100c REM1 est un fil 'No Clean' avec halogènes. La concentration standard de flux est 2,2%, d'autres concentrations sont également disponibles. L'activateur du fil fourré SN100c REM1 est totalement compatible avec les hautes températures de travail des alliages sans Plomb. Les résidus après brasage peuvent être laissés sur la carte sans nettoyage.



Test sur goutte alliage 5 g



Sn/Cu/Ag



SN100C

Domaines d'application :

Le fil fourré SN100c REM1 est un produit, développé pour toutes les opérations de brasage sans Plomb. Le système d'activation original, basé sur un système à deux étapes, a été conçu pour des applications nécessitant un niveau élevé d'activation, avec un minimum de résidus.

L'absence d'argent dans la composition du SN100C ne nécessite pas de fer à souder puissant et il reste inerte pour les pannes de fer à souder. Les joints de soudure sont particulièrement brillants.

Caractéristiques :

- Joints de soudure brillants avec SN100C
- Base idéale pour joints parfaits
- Résidus solides et clairs
- Corrosion du Cuivre miroir : **M**
- Classification flux (selon J-STD-004) : **REM 1**
- Classification flux (selon EN 61190-1-3) : **REM 1**
- Conforme RoHS
- Compatible avec les masques de soudure RoHS

(J-STD-004; IPC-TM-650, Méthode 2.3.13; 06/04 A)

Brevet SN100C® - SnCu_{0,7}Ni-Ge (EU 0985486 ; JPN 3152945 ; US 6180055)

Propriétés physiques :

- **Acidité** : 195(+/-5%) mg KOH / g de flux (Méthode J-STD-004, IPC-TM-650 – 2.3.13)
- **Test d'étalement** : 138 mm² +/- 15 mm² (Testé selon DIN EN ISO 9455-10 ; 2000 - alliage SN100C)

Conditionnements :

Bobines 0,250 Kg - 0.500 Kg

Diamètres disponibles :

Diamètre du fil (mm) 0.3 – 0,5 – 0,7 – 1,0 – 1,5 – 2,0 **Concentration de flux** : 2,2%,

Propriétés physiques de alliage sans Plomb : SN100C®

Alliage	Composition	Point de fusion (°C)	Allongement (%)	Ductilité* (10mm/min – Mpa)
SN100C	Sn Cu 0,7Ni-Ge	227	32	48

Stockage et durée de vie :

Stocker dans un endroit propre et sec, à température ambiante. A utiliser dans les deux années qui suivent la date de fabrication.