

SODIFLUX

PRODUITS ET MATÉRIELS POUR L'ÉLECTRONIQUE



NIHON SUPERIOR CO., LTD.

SN 100C Barre, Grenaille, Fil
RoHS

L'alliage sans Plomb SN100C est un eutectique Etain/Cuivre stabilisé au Nickel et Germanium brevet mondial déposé de Nihon supérieur Japon. Il est totalement compatible aux procédés de brasage existants (machine à souder à la vague, vague selective, machine HAL, machine à étamer au trempé)

L'alliage SN100C Nihon Supérieur est utilisé depuis plusieurs années en grande production en asie et en Europe ; les lignes de soudage à la vague classique étain plomb sont facilement adaptables.

**Machines et matériels 100% compatibles
utilisables sans modifications avec le SN100C**



Machine hot air HAL



Machine à vague



Bains étain statique



Machine à étamer



Fer à souder

Le SN 100C réduit considérablement les risques de court circuit et améliore la planéité des dépôts.

Compatibilités circuits :

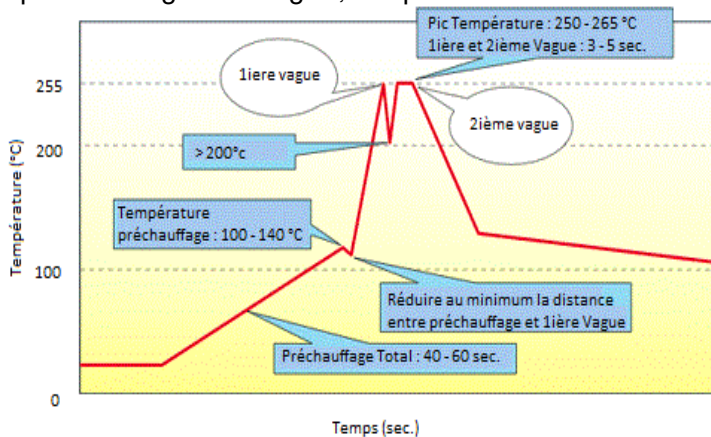
Sn Cu Ag, Nickel / Or, Hal, Argent et Etain chimique

Applications : Vague, immersion, brasage sélectif

Températures comprises entre 250°C et 280°C

Recommandations:

pour brasage à la vague, temps de contact de 3 à 5 sec:



Test sur goutte alliage 5 g env



Sn/Cu/Ag



SN100C



La brillance de l'alliage SN100C équivalente au Sn/Pb permet le contrôle par tous les systèmes de vision sans changement d'Algorithme ni de caméra contrairement aux autres alliages RoHS

Propriétés physiques:

-Alliage : Etain - Cuivre - Nickel - Germanium
-Point de fusion 227°C
-Conductivité électrique 0.13 μ Ohms
-Ductilité 32.3 N/mm²
-Coefficient d'élongation 48%

Conditionnements :

-Barre 1 kg Dim 285 x42 x12 (en mm)
-Grenaille (pellets) Demi sphère Ø 30 mm
-Fils pleins Diamètres 2 et 3mm
-Fils fourrés Diamètres 0.3 à 2 mm

	Balance (%)	Valeurs critiques (%)
Cu	< 0.040	> 0.85
Ni	< 0.010	> 0.100
Ge		> 0.100
Ag		> 0.100
As		> 0.030
Bi		> 0.100
Cd		> 0.002
Fe		> 0.030
Pb		> 0.100
Sb		> 0.050
Zn		> 0.005